

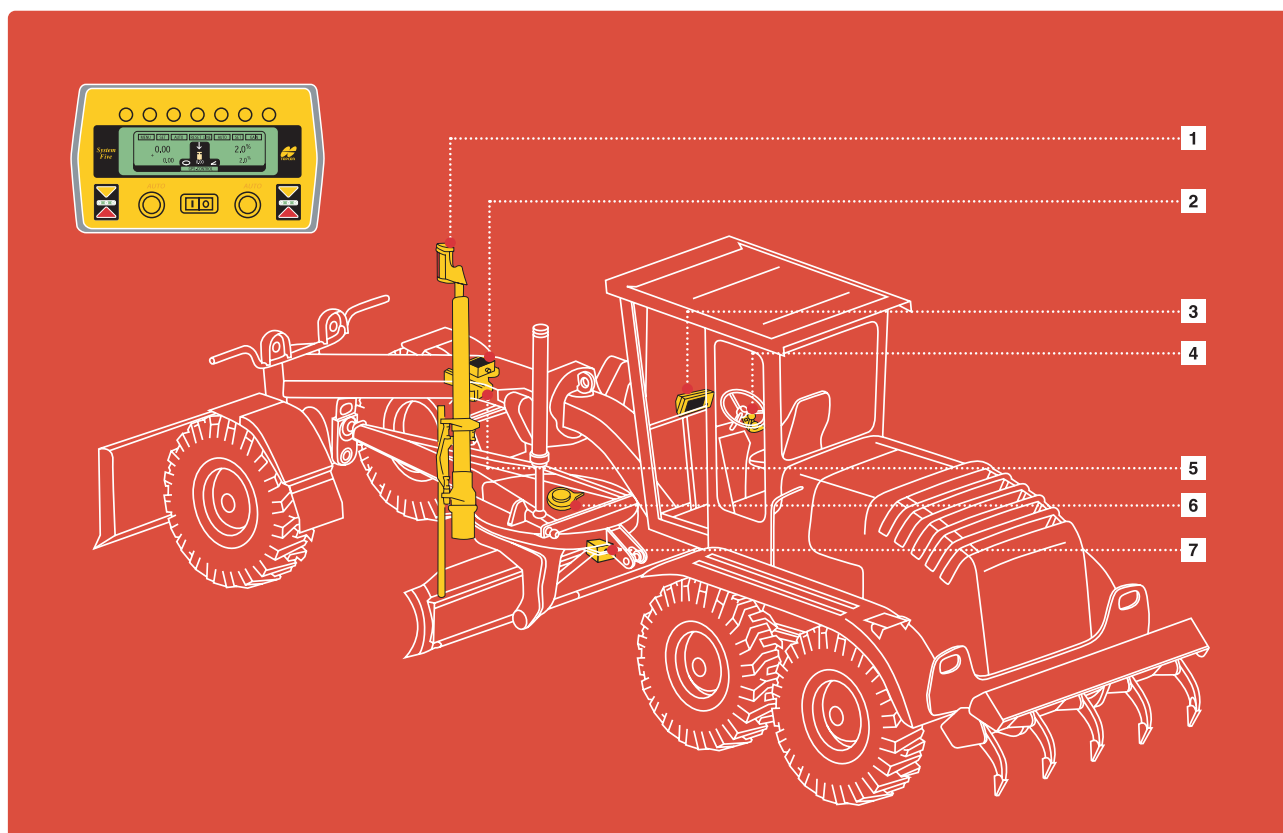
SYSTEMY STEROWANIA PRACĄ RÓWNIARKI

System laserowy 2D (z czujnikami laserowymi i/lub Sonic)



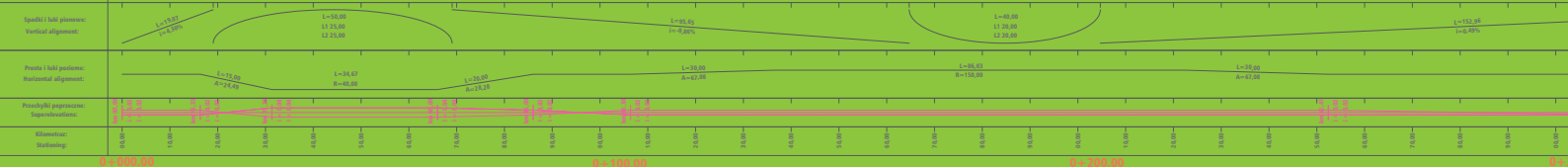
KORZYŚCI

- Szybsza praca, wyższa wydajność
- Oszczędność czasu i pieniędzy – gładka, dokładnie wyprofilowana nawierzchnia w mniejszej ilości przejazdów
- Wysoka dokładność: precyzyjna kontrola wykonanej pracy i materiału
- Oszczędność na kosztach materiałów wynikająca z dokładnego wyrównania powierzchni
- Automatyczna, bardzo dokładna kontrola wysokości i pochylecia lemiesza (system sam steruje hydrauliką równiarki)
- Prosta obsługa
- Minimalizuje ryzyko popełnienia błędu przez człowieka
- Mniej pomiarów pośrednich, ograniczenie liczby kontroli w trakcie pracy
- Ułatwienie dla operatora
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca zmianę konfiguracji czujników lub rozbudowę np. do sterowania 3D



ELEMENTY

- 1 czujnik laserowy / *laser receiver*
- 2 czujnik pochylecia ramy / *mainfall*
- 3 panel sterujący (komputer) zainstalowany w kabinie operatora / *2D Control box*
- 4 wyłącznik trybu automatycznego sterowania (do łatwego przełączania pomiędzy trybem automatycznym i ręcznym) / *automatic switch*
- 5 blok zaworów hydraulicznych / *hydraulic valve*
- 6 czujnik skrętu obrotnicy / *rotation sensor*
- 7 czujnik pochylecia lemiesza / *slope sensor*



SYSTEMY STEROWANIA PRACĄ RÓWNIARKI

System laserowy 2D (z czujnikami laserowymi i/lub Sonic)

CHARAKTERYSTYKA/ ZASADA DZIAŁANIA

W jaki sposób system laserowy 2D kontroluje pracę równiarki?

Dane z czujnika pochylenia ramy, czujnika skrętu obrotnicy i czujnika pochylenia lemieszka przekazywane są do komputera sterującego (panelu kontrolnego) znajdującego się w kabinie operatora. Czujnik laserowy pilnuje, by układ pracował na odpowiedniej wysokości (czujnik ten odbiera wiązkę niwelatora laserowego, który wyznacza płaszczyznę odniesienia). Nie ma konieczności rozciągania linki referencyjnej, ale system może zostać uzupełniony o dodatkowy czujnik Sonic, który pozwala pracować od linki referencyjnej, krawężnika lub istniejącej nawierzchni. Komputer zbiera dane z czujników, analizuje je

w czasie rzeczywistym i na tej podstawie steruje hydrauliką siłową i położeniem lemieszka. System Topcon działa z proporcjonalnymi zaworami hydraulicznymi, które umożliwiają precyzyjny ruch siłownika i ustawiają lemiesz na dokładnie zadanej pozycji. Sterowanie proporcjonalne przekłada się na płynne prowadzenie lemieszka, bez uskoków. Maszyna pracuje spokojnie i bez przeciążeń hydrauliki.

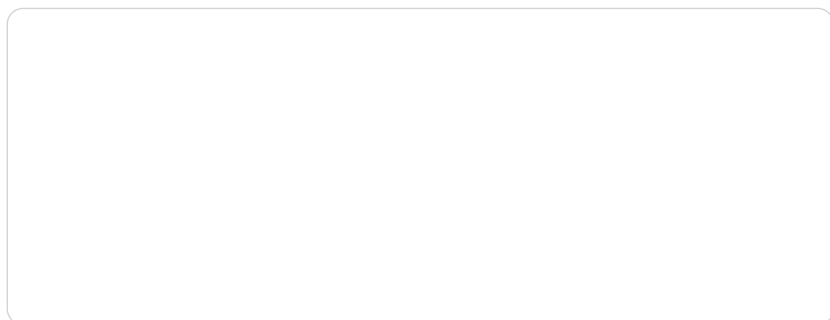
Na panelu w kabinie można ustawić wymagane wartości spadków i wysokości, według których system będzie automatycznie realizował zadanie. Operator może w każdej chwili przełączyć sterowanie automatyczne na ręczne.



Ten w pełni automatyczny system sterowania do kontroli wysokości i spadku poprzecznego lemieszka równiarki daje możliwość właściwej realizacji wszystkich warstw równanych przez maszynę.



Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z dystrybutorem lub z doradcą technicznym TPI:



Można zrobić więcej w tym samym czasie:

- Wzrost wydajności równania warstwy końcowej nawet do 50%
- Wyrównanie nawierzchni w 2. lub 3. przejeździe
- Zakończenie równania w 1. lub 2. przejeździe, a nie za 3. lub 4. razem
- Brak poprawek
- Nie trzeba wielokrotnie kontrolować i mierzyć wykonanej nawierzchni
- Mniejsza ilość wytyczeń i prac geodezyjnych
- Liczne ułatwienia dla operatora: minimalna ilość przełączników, duży, czytelny wyświetlacz, niezbędne ustawienia tuż pod palcem.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Wszelkie prace, w których wykorzystywana jest równiarka.



www.tpi.com.pl