

Topcon LS-B110W

Maszynowy czujnik laserowy z bezprzewodową transmisją sygnału



Szeroki zakres odbioru wiązki laserowej (25 cm), 360° - większa kontrola roboty

Współpraca z automatycznymi systemami sterowania maszyn Topcon 2D

Wysoka dokładność pracy dostosowywana w zależności od potrzeb pomiędzy 4 ustawieniami (od 3 mm do 30 mm)

Poziomica elektroniczna – czujnik reaguje na pochylenie (lewo-prawo i przód-tył), dzięki czemu ułatwione jest ustawienie czujnika w pinie

Wszystko w zasięgu wzroku – duży, czytelny wyświetlacz LED pomaga w kontroli wysokości prowadzonego lemiesza czy łyżki koparki (systemy 1D)

Wytrzymała konstrukcja obudowy z zabezpieczeniem gumowym narożników oraz ochrona przed odbłaskami i błędnymi odczytami

Solidne mocowanie na maszcie za pomocą klamer - przy masztach manualnych lub uchwytu - przy masztach mechanicznych ((dokupowany oddzielnie)

Wysoka odporność na działania wody i kurzu, potwierdzone klasą IP66

Pewny, niezawodny sprzęt – produkowane w Japonii



Bezprzewodowa transmisja sygnału do kabiny operatora:

LS-B110W umożliwia bezprzewodową transmisję sygnału do kabiny operatora, wskazania czujnika przekazywane są na wyświetlaczu kabinowym RD-100W.

Dane techniczne

Zakres odbioru wiązki lasera	25 cm, 360°
Dokładności pracy	3, 6, 15, 30 mm
Długość fali odbieranej przez laser	633 – 785 nm
Zasilanie	Dc 10V-30V (zasilanie zewn.), 4 x baterie alkaliczne lub akumulator BT-68Q (opcja) (zasilanie wewn.)
Temperatura pracy	-20°C do +50°C
Klasa odporności	IP66
Wymiary / waga	-158 x 166 x 357 mm, 2,0 kg